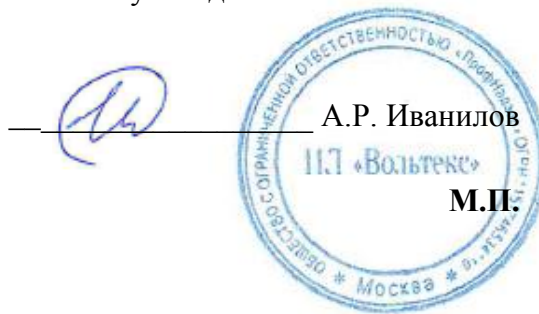


Испытательная лаборатория «Вольтекс»
ООО «ПрофНадзор»
Адрес организации и места осуществления
деятельности: 121087, г. Москва, пр.
Багратионовский, д.7, корп. 1, эт. 4, пом. I, ком. 21
Свидетельство об уполномочивании
испытательной лаборатории 04УПС46

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «Вольтекс»



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ **№ 003-02-25-УП-ВТ от 14.02.2025**

Наименование продукции:	Плита пенополистирольная теплоизоляционная
Торговая марка:	RAFINAD
Тип, модель:	ППС17
Заводской номер:	б/н
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Завод ТЕХНОПЛЕКС»
Юридический адрес:	390047, Россия, Рязанская область, город Рязань, район Восточный Промузел, дом 21
Заказчик:	ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ООО «ЦЕНТР ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИИ «ЭКСПЕРТЭГИДА»
Юридический адрес:	344082, РОССИЯ, РОСТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, город Ростов-на-Дону городской округ, город Ростов-на-Дону, улица Береговая, здание 8, офис 208
Вид испытаний:	Сертификационные испытания по: ГОСТ 15588-2014
Результаты испытаний:	См. стр. 3.
Регистрационный номер образца:	2683516/2
Дата поступления образца:	07.02.2025
Дата проведения испытаний:	10.02.2025-14.02.2025

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной лаборатории.

1. Процедура испытаний

1.1. Идентификация изделия:	Наименование, тип, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации
1.2. Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020
1.3. Цель испытаний:	Подтверждение соответствия требованиям НД: ГОСТ 15588-2014
1.4. Методика испытаний:	ГОСТ 15588-2014, ГОСТ 7076-99
1.5. Условия проведения испытаний:	Подготовка образца к испытаниям и сами испытания проведены при нормальных климатических условиях, по ГОСТ 15150-69

2. Результаты испытаний

2.1. Результаты испытаний представлены в таблице 1

Приняты следующие условные обозначения:

- С** - соответствует требованию/выдержал испытание;
- НП** - требование (испытание) не применяется;
- НС** - не соответствует требованию/не выдержал испытание.

2.2. Требования стандартов изложены в протоколе в конспективной форме.

Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с ГОСТ 15588-2014

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1

№ п/п	Контролируемый показатель	Нормативное значение показателя	Фактическое значение	Вывод
ППС17				
1	Длина, мм	Св. 1000 до 2000 ($\pm 7,5$)	1200	С
2	Ширина, мм	До 1000 включ (± 5)	600	С
3	Толщина, мм	До 50 включ. ($\pm 2,0$)	50	С
4	Плотность, кг/м ³ , не менее	17	21	С
5	Прочность на сжатие при 10 %-ной линейной деформации, кПа, не менее	100	150	С
6	Предел прочности при изгибе, кПа, не менее	160	160	С
7	Теплопроводность плит в сухом состоянии при температуре (10 ± 1) °C (283 К), Вт/(м·К), не более	0,037	0,035	С
8	Теплопроводность плит в сухом состоянии при температуре (25 ± 5) °C (298 К), Вт/(м·К), не более	0,039	0,036	С
9	Влажность, % по массе, не более	3,0	1,0	С
10	Водопоглощение при длительном полном погружении, % по объему, не более	3,0	0,7	С
11	Отклонение от плоскостности грани, мм, на 500 мм длины, не более	3	2,1	С
12	Внешний вид	На поверхности плит не допускаются выпуклости или впадины длиной более 50 мм, шириной более 3 мм и высотой (глубиной) более 3 мм. В плитах допускаются притупленности ребер и углов глубиной не более 10 мм от вершины прямого угла и скосы по сторонам притупленных углов длиной не более 80 мм.	Соответствует	С
13	Разность длин диагоналей наибольших граней плиты, не более, мм	для плит длиной от 1000 до 2000 включ. не более 6 мм	4,5	С

-----конец документа-----