

Испытательная лаборатория «Вольтекс»  
ООО «ПрофНадзор»  
Адрес организации и места осуществления  
деятельности: 121087, г. Москва, пр.  
Багратионовский, д.7, корп. 1, эт. 4, пом. I, ком. 21  
Свидетельство об уполномочивании  
испытательной лаборатории 04УПС46

**УТВЕРЖДАЮ**  
Руководитель ИЛ «Вольтекс»



## **ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ** **№ 002-02-25-УП-ВТ от 14.02.2025**

Наименование продукции: Плита пенополистирольная теплоизоляционная  
Торговая марка: RAFINAD  
Тип, модель: ППС16Ф  
Заводской номер: б/н  
Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Завод  
ТЕХНОПЛЕКС»  
Юридический адрес: 390047, Россия, Рязанская область, город Рязань, район  
Восточный Промузел, дом 21  
Заказчик: ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ООО «ЦЕНТР ОХРАНЫ  
ТРУДА И ЭКОЛОГИИ «ЭКСПЕРТЭГИДА»  
Юридический адрес: 344082, РОССИЯ, РОСТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, город Ростов-на-  
Дону городской округ, город Ростов-на-Дону, улица Береговая,  
здание 8, офис 208  
Вид испытаний: Сертификационные испытания по:  
ГОСТ 15588-2014  
Результаты испытаний: См. стр. 3.  
Регистрационный номер  
образца: 2683516/1  
Дата поступления образца: 07.02.2025  
Дата проведения  
испытаний: 10.02.2025-14.02.2025

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.  
Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной  
лаборатории.

## 1. Процедура испытаний

1.1. Идентификация изделия:	Наименование, тип, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации
1.2. Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020
1.3. Цель испытаний:	Подтверждение соответствия требованиям НД: ГОСТ 15588-2014
1.4. Методика испытаний:	ГОСТ 15588-2014, ГОСТ 7076-99
1.5. Условия проведения испытаний:	Подготовка образца к испытаниям и сами испытания проведены при нормальных климатических условиях, по ГОСТ 15150-69

## 2. Результаты испытаний

### 2.1. Результаты испытаний представлены в таблице 1

Приняты следующие условные обозначения:

**С** - соответствует требованию/выдержал испытание;

**НП** - требование (испытание) не применяется;

**НС** - не соответствует требованию/не выдержал испытание.

### 2.2. Требования стандартов изложены в протоколе в конспективной форме.

Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с ГОСТ 15588-2014

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1

№ п/п	Контролируемый показатель	Нормативное значение показателя	Фактическое значение	Вывод
<b>ППС16Ф</b>				
1	Длина, мм	Св. 1000 до 2000 ( $\pm 7,5$ )	1200	С
2	Ширина, мм	До 1000 включ ( $\pm 5$ )	600	С
3	Толщина, мм	До 50 включ. ( $\pm 2,0$ )	50	С
4	Плотность, кг/м <sup>3</sup> , не менее	16	19	С
5	Прочность на сжатие при 10 %-ной линейной деформации, кПа, не менее	90	130	С
6	Предел прочности при изгибе, кПа, не менее	180	180	С
7	Предел прочности при растяжении в направлении, перпендикулярном поверхности, кПа, не менее	100	125	С
8	Теплопроводность плит в сухом состоянии при температуре ( $10 \pm 1$ ) °С (283 К), Вт/(м·К), не более	0,036	0,035	С
9	Теплопроводность плит в сухом состоянии при температуре ( $25 \pm 5$ ) °С (298 К), Вт/(м·К), не более	0,038	0,036	С
10	Влажность, % по массе, не более	2,0	1,0	С
11	Водопоглощение при длительном полном погружении, % по объему, не более	2,0	0,7	С
12	Отклонение от плоскостности грани, мм, на 500 мм длины, не более	3	2,1	С
13	Внешний вид	На поверхности плит не допускаются выпуклости или впадины длиной более 50 мм, шириной более 3 мм и высотой (глубиной) более 3 мм. В плитах допускаются притупленности ребер и углов глубиной не более 10 мм от вершины прямого угла и скосы по сторонам притупленных углов длиной не более 80 мм.	Соответствует	С
14	Разность длин диагоналей наибольших граней плиты, не более, мм	для плит длиной от 1000 до 2000 включ. не более 6 мм	4,5	С

-----конец документа-----